

⑮ CERTIFICAT D'ADDITION A UN BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE
PUBLICATION

②② Date de dépôt..... 26 septembre 1969, à 15 h 29 mn.
Date de la décision de délivrance 3 mai 1971.
Publication de la délivrance..... B.O.P.I. — « Listes » n. 21 du 28-5-1971.

⑤① Classification internationale (Int. Cl.) .. B 65 d 11/00, 85/00.

⑦① Déposant : Société Anonyme dite : PLASTICFORMING, résidant en France (Seine-Saint-Denis).

⑦④ Mandataire : Cabinet Brot, 83, rue d'Amsterdam, Paris (8).

⑤④ Emballage-présentoir en matière synthétique.

⑦② Invention de :

③③ ③② ③① Priorité conventionnelle :

⑥① Références du brevet principal : Brevet d'invention n. 1.591.391 du 8 novembre 1968.

Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

On rappelle que l'emballage-présentoir selon le brevet principal comprend deux parties : l'une, généralement plane, qui supporte l'objet protégé par l'emballage, par exemple une portion alimentaire ou un gâteau ; l'autre, formant couvercle, qui coiffe cet objet à la manière d'une cloche et vient prendre appui sur la première partie. La partie formant couvercle est en une matière synthétique semi-rigide, de préférence transparente, et prend appui par un rebord annulaire sensiblement plan, faisant saillie à sa partie inférieure, à la périphérie de celle-ci, sur la première partie, dans laquelle est ménagée une gorge, qui reçoit ledit rebord et la base des parois latérales de la partie formant couvercle.

La présente addition a pour objet une variante d'un tel emballage, dans laquelle les deux parties coopèrent toujours par emboîtement, la partie formant couvercle demeurant inchangée, mais dans laquelle la partie inférieure, au lieu de présenter une gorge qui reçoit le rebord disposé à la base de la partie supérieure, comporte elle-même un rebord dirigé vers le haut et formant un angle aigu avec la surface de la partie attenante. La partie inférieure et la partie supérieure sont toutes deux en une matière semi-rigide, la même ou non, de sorte qu'il reste possible de les rendre solidaires l'une de l'autre par emboîtement, lesdits rebords se déformant au moment de la mise en place de la partie supérieure et reprenant ensuite leur forme initiale.

Une telle variante de l'emballage selon le brevet principal est représentée, à titre d'exemple, sur les dessins annexés, dans lesquels :

- La figure 1 est une vue en perspective éclatée de l'emballage ;

- La figure 2 est une coupe partielle de l'emballage assemblé, illustrant l'emboîtement de la partie supérieure et de la partie inférieure.

- La figure 3 est une vue partielle de détail.

La partie supérieure 1, qui coiffe l'objet à conditionner, peut présenter la forme originale représentée sur les dessins. Cette forme convient particulièrement bien au conditionnement de gâteaux.

La partie inférieure 2, a la forme générale d'une assiette, avec des oreilles de préhension 3.

BAD ORIGINAL

La partie supérieure 1 prend appui par un rebord 4 sur une portion annulaire 5 de la partie inférieure 2. A la périphérie de la portion 5 est ménagé un rebord 6 dirigé vers le haut et faisant un angle aigu avec la portion 5.

5 Le matériau dont est constituée la partie 1 étant semi-rigide, de même que celui de la partie supérieure 2, il est facile de les assembler par emboîtement, chacune d'entre elle se déformant au moment de l'assemblage, pour reprendre ensuite sa forme initiale.

10 La Demanderesse a toutefois constaté que lorsque l'emballage assemblé subit des chocs latéraux, ce qui est fréquemment le cas au cours d'opérations de transport ou de manutention, les parties 1 et 2 risquent de se désolidariser l'une de l'autre. Pour remédier de façon simple à cet inconvénient, il suffit
15 d'utiliser une bague 7 qui prend appui sur le rebord 4 et que l'on engage à force dans l'angle aigu fermé par les parties 5, 6.

La forme de cette bague peut être absolument quelconque (plane, torique ou autre) et elle peut être aussi bien en
20 carton qu'en matière plastique ou en une autre matière semi-rigide. Cette bague peut être éventuellement fendue. Les essais effectués par la Demanderesse prouvent que l'emballage assemblé, équipé d'une telle bague, supporte les chocs latéraux sans que les parties 1 et 2 risquent de se séparer.

25 On notera que, comme représenté sur la figure 3, la bague 7 peut être munie d'un organe de préhension de forme quelconque, par exemple d'une anse 8 en une matière souple, permettant de transporter l'emballage assemblé, avec son contenu.

BAD ORIGINAL

R E V E N D I C A T I O N S

1. - Variante de l'emballage-présentoir selon le brevet principal, dans laquelle la partie inférieure comporte un rebord dirigé vers le haut et faisant un angle aigu avec la
5 partie attenante, ce rebord venant pincer le rebord ménagé à la base de la partie supérieure.

2. - Variante de l'emballage-présentoir conforme au brevet principal, et notamment forme de réalisation de l'emballage selon la revendication 1, comprenant une partie formant couvercle,
10 en une matière synthétique semi-rigide, et une partie inférieure sur laquelle le couvercle prend appui, les deux parties coopérant par emboîtement, caractérisée en ce que la partie inférieure a la forme générale d'un plat ou d'une assiette.

3. - Emballage selon l'une des revendications 1 ou 2, dans
15 lequel la partie inférieure comporte des oreilles de préhension.

4. - Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, comportant une bague qui prend appui sur le rebord ménagé à la base de la partie supérieure et vient s'engager à force dans ledit angle aigu de la périphérie de la partie inférieure,
20 de manière à permettre à l'emballage assemblé de supporter des chocs latéraux sans que les parties inférieure et supérieure risquent de se séparer.

5. - Emballage selon la revendication 4, dans lequel ladite bague comporte un organe de préhension, par exemple une anse
25 en un matériau souple.

Fig-1

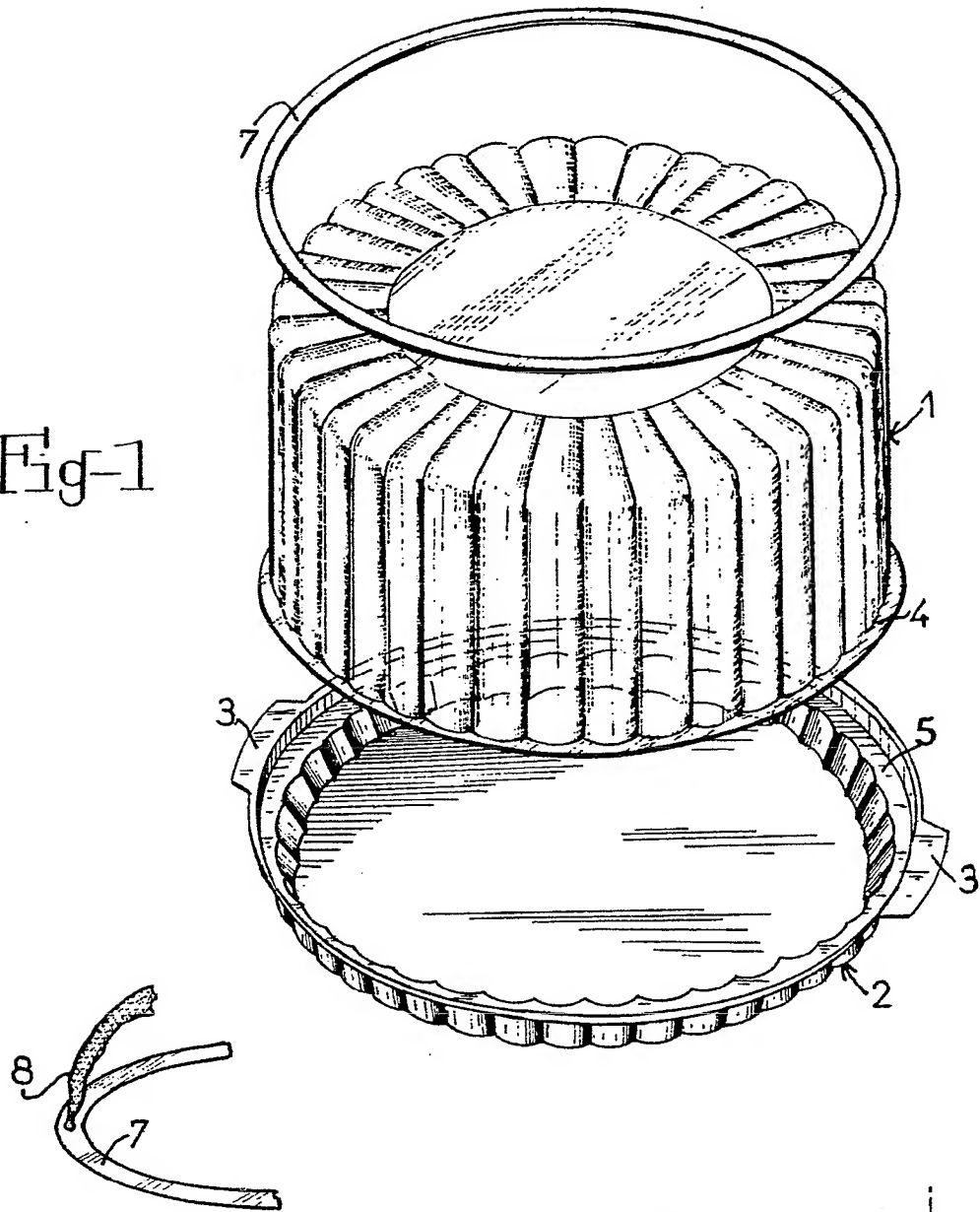


Fig-3

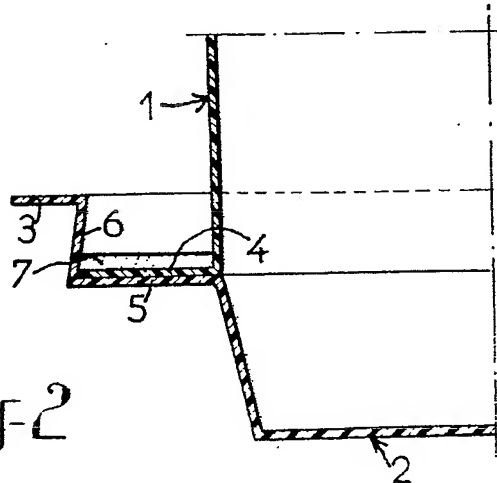


Fig-2